



Машина для снятия фаски СНР-21G REV

Технические характеристики





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Технические характеристики:

Вид обработки - кромкоскалывание

Скорость обработки - 1,7 м/мин

Угол фаски (min-max): 20°-45°

Максимальная ширина фаски - 20 мм

Толщина обрабатываемого листа, мм (min-max): 9-50

Автоматическая подача

Скорость подачи - 1,7 м/мин

Надежное крепление на листе

Электрический привод - 2,95 кВт х 380 V х 3 фазы

Возможность обработки труб от 150 мм

Вес - 430 кг

Кромкоскалывающий агрегат СНР-21G REV представляет собой модификацию машины СНР-21G с возможностью работать как стандартном, так и в «перевернутом» положении (снимать фаску как с верхней, так и с нижней поверхности листа, избегая трудоемких манипуляций с заготовкой). Использование машины в «перевернутом» варианте исполнения позволяет снимать фаску с нижней стороны листа, избегая манипуляций с заготовкой.

Скорость обработки листа на ширину фаски 20 мм при толщине до 50 мм и твердости материала до 40 Кг/мм² составляет 1,7 м/мин. Эта машина пригодна для работы с крупноразмерными объектами и ее крепкая конструкция обеспечивает многолетний срок службы. Она легка для использования и транспортировки, так же как и младшие модели. При работе с машиной не нужно использовать акустическую защиту(наушники), так как шум, производимый при работе, не превышает 70 dB.

Таблица внизу показывает, какие параметры можно получить с помощью станков модели СНР-21G REV в зависимости от твердости материала.

Значения, приводимые в таблице:

a - угол фаски

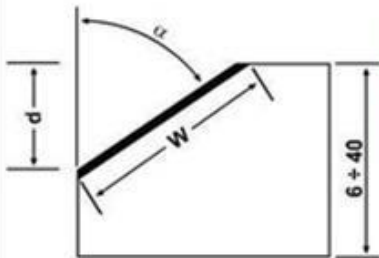
w - ширина фаски

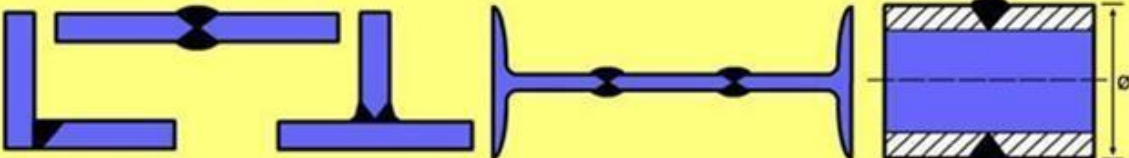
d - глубина фаски (глубина разделки) (катет)

R - твердость металла

Пример. Нам надо снять фаску с углом 45°, заготовка — из углеродистой стали с твердостью R=40 кг/мм². Смотрим верхнюю половину таблицы. В крайнем левом столбце (градусы; a) находим значение «45°». От этого значения идем влево по строке до столбца R=40 кг/мм². Значения, которые мы находим, - это ширина фаски (в данном примере — 20 мм) и глубина фаски (на данном примере — 14 мм). То есть при заданных условиях (угол

фаски 45° и заготовка из углеродистой стали с твердостью R=45 кг/мм²)
 можно получить фаску шириной до 20 мм и глубиной до 14 мм.

		Углеродистая сталь					
		R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
		w	d	w	d	w	d
α							
22,5°		12	11	10	9	8	7,5
30°		12	10	10	8,5	8	7
35°		12	9,5	10	8	8	6,5
37,5°		12	9	10	7,5	8	6
45°		12	8,5	10	7	8	5,5
		Нержавеющая сталь					
		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
		w	d	w	d	w	d
α							
22,5°		6	5,5	5	4,5	4,2	3,8
30°		6	5	5	4,3	4,2	3,6
35°		6	5	5	4	4,2	3,5
37,5°		6	4,5	5	4	4,2	3,3
45°		6	4	5	3,5	4,2	3





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93