



Машина для снятия фаски СНР-12G

Технические характеристики





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.cevisa.nt-rt.ru || эл. почта: csv@nt-rt.ru

Технические характеристики:

Вид обработки - кромкоскалывание

Скорость обработки - 2,6 м/мин

Угол фаски (min-max): 20°-45°

Максимальная ширина фаски - 12 мм

Толщина обрабатываемого листа, мм (min-max): 6-30

Автоматическая подача

Скорость подачи - 2,6 м/мин

Надежное крепление на листе

Электрический привод 2,2 кВт x 380 V x 3 фазы

Возможность обработки труб диаметром от 100 мм

Вес - 110 кг

Кромкоскалывающий агрегат (машина) СНР 12G предназначен для разделки кромок листовых материалов и труб из углеродистой и нержавеющей сталей, а также из алюминия и его сплавов под сварку. Агрегат может применяться как для обработки кромки под сварку на деталях малой и средней величины, подаваемых вручную в стационарном варианте, так и для обработки кромки под сварку на деталях крупных размеров, расположенных на рабочем столе в мобильном варианте. Замечательной особенностью агрегата является встроенное устройство изменения угла, позволяющее регулировать угол снятия фаски непрерывно. Конструкция агрегата обеспечивает механическую подачу материала в стационарном и перемещение машины вдоль заготовки в мобильных вариантах, возможность экстренного отключения систем, а также предохраняет электрические цепи от перегрузок.

Дополнительные приспособления: фреза по нержавеющей стали, фреза по алюминию

Таблица внизу показывает, какие параметры можно получить с помощью станков модели СНР 12G в зависимости от твердости материала.

Значения, приводимые в таблице:

a - угол фаски

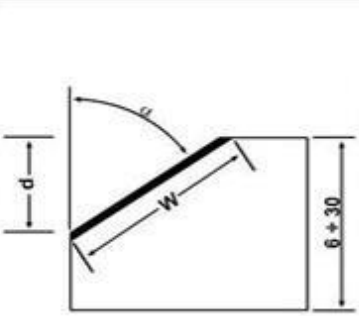
w - ширина фаски

d - глубина фаски (глубина разделки) (катет)

R - твердость металла

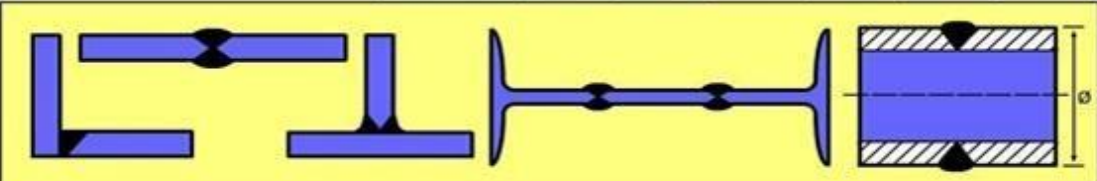
Пример. Нам надо снять фаску с углом 25°, заготовка — из нержавеющей стали с твердостью R=60 кг/мм². Смотрим нижнюю половину таблицы. В крайнем левом столбце (градусы; a) находим значение «25°». От этого значения идем влево по строке до столбца R=60 кг/мм². Значения, которые

мы находим, - это ширина фаски (на данном примере — 5 мм) и глубина фаски (на данном примере — 4,5 мм). То есть при заданных условиях (угол фаски 25° и заготовка из нержавеющей стали с твердостью R=60 кг/мм2) можно получить фаску шириной до 5 мм и глубиной до 4,5 мм.



Углеродистая сталь						
	R = 40 Kg/mm²		R = 50 Kg/mm²		R = 60 Kg/mm²	
α	w	d	w	d	w	d
25°	12	11	10	9	8	7,5
30°	12	10	10	8,5	8	7
35°	12	9,5	10	8	8	6,5
37,5°	12	9	10	7,5	8	6
45°	12	8,5	10	7	8	5,5
X°	12	W*cosα	10	W*cosα	8	W*cosα

Нержавеющая сталь						
	R = 50 Kg/mm²		R = 60 Kg/mm²		R = 70 Kg/mm²	
α	w	d	w	d	w	d
25°	6	5,5	5	4,5	4,2	3,8
30°	6	5	5	4,3	4,2	3,6
35°	6	5	5	4	4,2	3,5
37,5°	6	4,5	5	4	4,2	3,3
45°	6	4	5	3,5	4,2	3
X°	6	W*cosα	5	W*cosα	4,2	W*cosα





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.cevisa.nt-rt.ru || эл. почта: csv@nt-rt.ru